

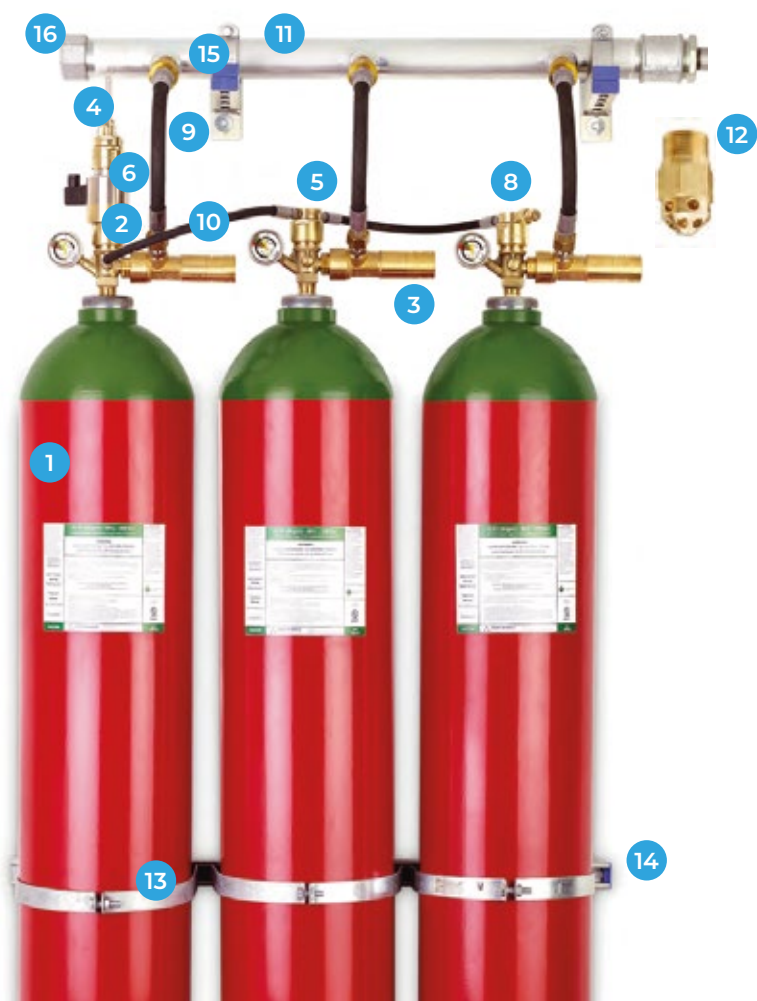
Un completo certificado ul / fm Sistema de gas inerte

INEREX® de Rotarex Firetec es un gas inerte certificado UL / FM completo
¡Sistema de extinción de incendios que le ayuda a ahorrar tiempo y dinero!

¡INEREX® ha hecho el trabajo de compatibilidad, pruebas de rendimiento y certificación por usted! El sistema está listo para configurar y instalar y la tecnología patentada del regulador de presión de flujo constante ayuda a mejorar la seguridad y reducir el costo total del sistema. Seguro, eficaz y certificado por UL/FM.



UN SISTEMA COMPLETO
UL/FM - APROBADO



Una solución de sistema completa

- 1 Cilindro 80 L - 200/300 bar
- 2 Válvula 200/300 bares
- 3 Regulador de presión de descarga
- 4 Dispositivo de liberación manual
- 5 Dispositivo de liberación neumática
- 6 Dispositivo de liberación electromagnética
- 7 Manómetro con presostato
- 8 Válvula de purga
- 9 Manguera de descarga
- 10 Manguera piloto
- 11 Colector
- 12 Boquilla
- 13 Soporte para Cilindro
- 14 Riel de montaje en pared
- 15 Soporte para colector
- 16 Abrazadera para colector

PRESIÓN DE FLUJO CONSTANTE TECNOLOGÍA DE REGULADOR

Los sistemas INEREX® utilizan reguladores de presión de flujo constante que modulan la presión de descarga a una presión constante de 40-60 bar, lo que aún brinda la concentración de diseño en 60 segundos, pero con importantes beneficios de rendimiento:



VdS

Software de diseño disponible

MEJOR SEGURIDAD:

- Evita la congelación de la descarga.
- Previene la fuerza explosiva de descarga

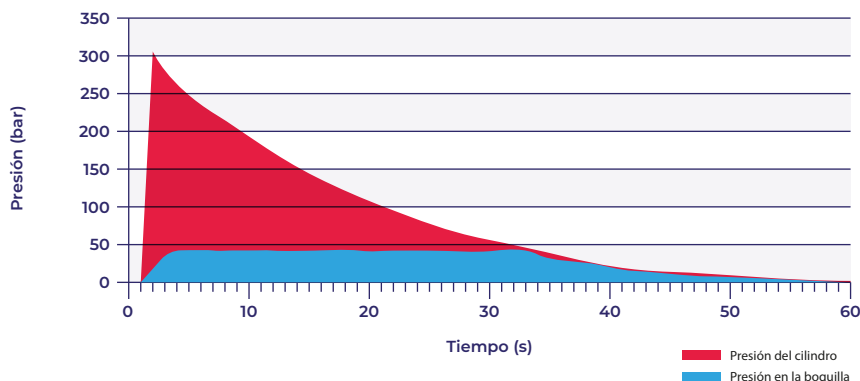
AHORRA TIEMPO Y DINERO:

- Permite que los colectores y tuberías de baja presión (programa 40) ser utilizados - que son de menor costo y fáciles de instalar
- Reduce la dificultad y el costo de ubicar/ajustar la presión rejillas de ventilación en el espacio protegido

FÁCIL MANTENIMIENTO:

- Después de una descarga del sistema, simplemente retire el regulador, recargar y volver a conectar. No es necesario reacondicionar
- Las pruebas funcionales son posibles incluso cuando el sistema está armado

Flujo constante 40-60 bar presión dinámica



PRESIÓN CONSTANTE INEREX LA TECNOLOGÍA REDUCE LA DESCARGA PRESIÓN DE LA BOQUILLA A UNA CONSTANTE 40-60 BAR.

Mientras sigue entregando el diseño concentración en 60 segundos, se elimina la necesidad de costosos colectores de descarga de alta presión y tubería.

Compatible con todos los tipos de gas inerte

IG 01	IG 100	IG 55	IG 541
100% Argón	100% Nitrógeno	50% Argon 50% Nitrógeno	50% Argón 50% Nitrógeno 8% CO ₂
EN 15004-7	EN 15004-8	EN 15004-9	EN 15004-10

IG 01 es de mayor densidad que el aire (1.38). Así, Argon se adapta perfectamente a los espacios donde se han instalado falsos suelos debido al bajo aislamiento de la parte superior

IG 100 tiene una densidad similar al aire (0.97). Por lo tanto, el nitrógeno puede dispersarse de manera óptima en el espacio de la habitación y mantener una concentración durante un largo período.

Como gases mixtos, IG 55 e IG 541, permiten tener diferente densidad y así dispersarse y cubrir toda el área del espacio.

SEDE MUNDIAL

24, calle de Diekirch,
L-7440 Lintgen Luxemburgo
Teléfono: +352 32 78 32-1
Fax: +352 32 78 32-854
Correo electrónico: firetec@rotarex.com

ALTA CALIDAD, TECNOLOGÍA PROBADA:

Del líder mundial en válvulas y equipos para sistemas de extinción de incendios,
La tecnología INEREX® ya protege más de 120.000 instalaciones en todo el mundo.

